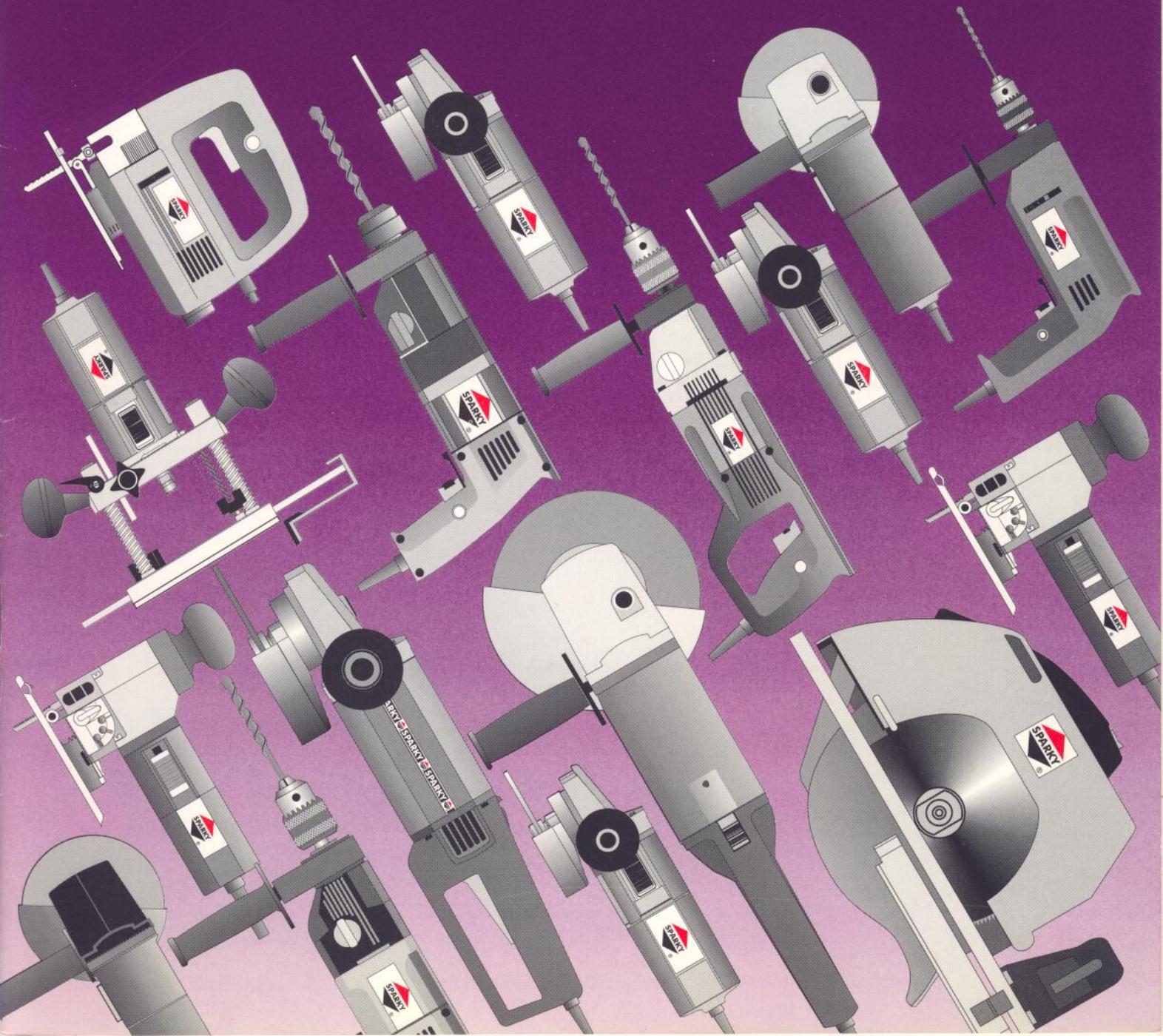




ELEKTROWERKZEUGE

POWER
TOOLS





ELEKTROWERKZEUGE

SICHERHEIT

Alle SPARKY Elektrowerkzeuge entsprechen den Sicherheitsanforderungen nach DIN VDE 0740; IEC 745-1.

BETRIEBSSPANNUNG

Die in diesem Katalog aufgeführten SPARKY Elektrowerkzeuge können nur mit Spannung von 230 V (1 phasig) und Frequenz von 50 Hz oder 60 Hz betrieben werden. Elektrowerkzeuge für andere Spannungswerte werden nur auf Sonderbestellung hergestellt.

VOLLISOLATION

Alle SPARKY Elektrowerkzeuge sind nach DIN VDE 0740; IEC 745 schutzisoliert und tragen ein Schutzisoliationszeichen. Sie sind mit einem zweiadrigen, unaustauschbaren Anschlusskabel mit eingepresstem Stecker ohne Erdklemme ausgestattet.

FUNKSTÖRUNG

Die SPARKY Elektrowerkzeuge entsprechen den Anforderungen von DIN EN5504, VDE 0875, Teil 14.

VERÄNDERUNGEN

Das Recht auf technische Veränderungen ist vorbehalten. Die Abbildungen sind auch keinesfalls verpflichtend.

ZERTIFIZIERUNG

Die SPARKY Elektrowerkzeuge verfügen über Zertifikate von TÜV-Rheinland.



Vollisolation



Anlaufstrombegrenzung



Elektronik - für Regulierung oder Stabilisierung der Drehgeschwindigkeit



Pendelhub



Rechtslauf - Linkslauf



Festfixierte Stellen zum Schrägschneiden



Sicherheitskupplung



Staubabsaugung



Spindelarretierung

SPARKY TRADING GmbH

Mauerstr. 11
10117 Berlin/Deutschland
Tel. +49/30/201 3071
Fax +49/30/201 3077
Tlx 305 609 spark d

FRED SPARKY GmbH

Zagore Str. 4
1124 Sofia/Bulgarien
Tel. +359/2/466 011, 467 011
Fax +359/2/492 0132, 441 003
Tlx 24029 sparky bg

SPARKY GROUP

Russland
117330 Moskau, Postfach 680
ul. Mosfilmovskaya d. 66/1
Tel. +7/095/2323300
Fax +7/095/2323634
Tlx 414 058 pesta

SPARKY GROUP

100028 Beijing/ PR China
Chao Yang District
6, East Deisan Huan Rd.
Du Li Dynasty Center, Office 349
P.O. Box 5403
Tel. +8610/461 9575
Tel./Fax +8610/461 9613



SCHLAGBOHRMASCHINEN

2



BOHRHÄMMER

3



ZUSATZEINRICHTUNGEN

4



WINKELSCHLEIFER

5



STICHSÄGEN

9



OBERFRÄSE

9



SÄGEN

10



WERKZEUGKOFFER

10

1

SCHLAGBOHRMASCHINEN



SCHLAGBOHRMASCHINE

- Vollisolation



ELEKTRONIK-SCHLAGBOHRMASCHINE

- Drehzahlvorwahl
- Vollisolation



ELEKTRONIK-SCHLAGBOHRMASCHINE

- Drehzahlvorwahl
- Rechtslauf - Linkslauf
- Vollisolation

LIEFERUMFANG: Zahnkranzbohrfutter, Bohrfutterschlüssel, Zusatzhandgriff, Tiefenanschlag.

Technische Daten		BU101	BU101 E	BUR 102 E
Max. Bohr - Ø in:	- beton	mm	13	13
	- stahl	mm	13	13
	- leichtmetall	mm	16	16
	- holz	mm	20	20
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	2800	0-2800	0-3000
Bohrfutteraufnahme	UNF	1/2" x 20	1/2" x 20	1/2" x 20
Spannhals - Ø	mm	43	43	43
Maschinengewicht	kg	1.3	1.3	1.3
Aufnahmeleistung	W	500	500	500

BUR2 160 E



ZWEIGANG-ELEKTRONIK-SCHLAGBOHRMASCHINE

- Drehzahlvorwahl
- Rechtslauf - Linkslauf
- Synchronisiertes Zweiganggetriebe
- Abschaltkohlenbürsten

Technische Daten

BUR2 160 E

Max. Bohr - Ø in:	- beton	mm	16
	- stahl	mm	13
	- leichtmetall	mm	16
	- holz	mm	30
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	0-1100/0-3100	
Bohrfutteraufnahme	UNF	1/2" x 20	
Spannhals - Ø	mm	43	
Maschinengewicht	kg	2.1	
Aufnahmeleistung	W	500	

LIEFERUMFANG: Zahnkranzbohrfutter, Bohrfutterschlüssel, Schraube, Zusatzhandgriff, Tiefenanschlag.

BUR2 161 E

BUR2 162 E



ZWEIGANG-ELEKTRONIK-SCHLAGBOHRMASCHINE

- Drehzahlvorwahl
- Rechtslauf - Linkslauf
- Vollisolation
- Metalltriebekasten
- Sicherheitskupplung
- Synchronisiertes Zweiganggetriebe



ZWEIGANG-ELEKTRONIK-SCHLAGBOHRMASCHINE

- Drehzahlvorwahl
- Rechtslauf - Linkslauf
- Vollisolation
- Metalltriebekasten
- Synchronisiertes Zweiganggetriebe

LIEFERUMFANG: Zahnkranzbohrfutter, Bohrfutterschlüssel, Schraube, Zusatzhandgriff, Tiefenanschlag.

Technische Daten		BUR2 161 E	BUR2 162 E
Max. Bohr - Ø in:	- beton	mm	16
	- stahl	mm	13
	- leichtmetall	mm	16
	- holz	mm	30
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	0-1200/0-3500	0-1200/0-3500
Bohrfutteraufnahme	UNF	1/2" x 20	1/2" x 20
Spannhals - Ø	mm	43	43
Maschinengewicht	kg	1.8	1.8
Aufnahmeleistung	W	500	500

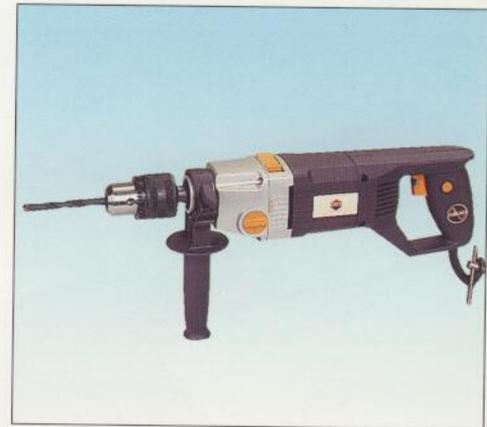
BU2 350 E**BUR2 350 E****SCHLAGBOHRMASCHINEN****ZWEIGANG-ELEKTRONIK-SCHLAGBOHRMASCHINE**

- Drehzahlvorwahl
- Synchronisiertes Zweiganggetriebe
- Sicherheitskupplung
- Direktaufnahme von Schrauber Bits in der Bohrspindel
- Abschaltkohlenbürsten

**ZWEIGANG-ELEKTRONIK-SCHLAGBOHRMASCHINE**

- Drehzahlvorwahl
- Rechtslauf - Linkslauf
- Synchronisiertes Zweiganggetriebe
- Sicherheitskupplung
- Direktaufnahme von Schrauber Bits in der Bohrspindel
- Abschaltkohlenbürsten

LIEFERUMFANG: Zahnkranzbohrfutter, Bohrfutterschlüssel, Zusatzhandgriff, Tiefenanschlag



Technische Daten		BU2 350 E	BUR2 350 E
Max. Bohr - Ø in:	- beton	mm 35	35
	- stahl	mm 16	16
	- leichtmetal	mm 20	20
	- holz	mm 45	45
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	0-800/0-2000	0-800/0-2000
Bohrfuttersaufnahme	UNF	1/2" x 20	1/2" x 20
Spannhals - Ø	mm	43	43
Maschinengewicht	kg	2.7	2.7
Aufnahmeleistung	W	1000	950

BP 160 E**BOHRHÄMMER****ELEKTRONIK-BOHRHÄMMER**

- Elektropneumatisches System
- Drehzahlvorwahl
- Vollisolation
- Schlagabschaltung
- Sicherheitskupplung
- Abschaltkohlenbürsten

LIEFERUMFANG: Zahnkranzbohrfutter, Bohrfutterschlüssel, Zusatzhandgriff, Tiefenanschlag.

**BPR 160 E****ELEKTRONIK-BOHRHÄMMER**

- Elektropneumatisches System
- Drehzahlvorwahl
- Rechtslauf - Linkslauf
- Vollisolation
- Schlagabschaltung
- Sicherheitskupplung
- Abschaltkohlenbürsten

LIEFERUMFANG: Zahnkranzbohrfutter, Bohrfutterschlüssel, Schraube, Zusatzhandgriff, Tiefenanschlag.

Technische Daten		BP 160 E	BPR 160 E
Max. Bohr - Ø in:	- beton	mm 16	16
	- stahl	mm 13	13
	- leichtmetal	mm 16	16
	- holz	mm 30	30
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	0-1600	0-1200
Bohreranschluss		SDS-PLUS	SDS-PLUS
Spannhals - Ø	mm	43	43
Maschinengewicht	kg	2.3	2.3
Aufnahmeleistung	W	500	450



BOHRSTÄNDER

Besonders stabile Ausführung mit Gusseisentisch
Für alle Bohrmaschinen mit Spannhals 43 mm

Technische Daten

SP 43

Bohrhub	mm	70
Abstand zwischen der Bohrerachse und der Säue	mm	125
Tischausmasse	mm	160x160
Gesamthöhe	mm	550
Gewicht	kg	6.0



SCHRAUBSTOCK

Für stabile Befestigung des bearbeiteten Details zu den Bohrständertisch.

Technische Daten

CE 100

Gang der beweglichen Backe	mm	100
Backenbreite	mm	100
Anschlussmasse	mm	125
Gewicht	kg	1.5

PC 150

PR 70

PV 115



KREISSÄGE

Sie können mit allen Bohrmaschinen, die einen Spannhals Ø43 mm und einen Spindelzweikant 17 mm haben, ausgestattet werden.

Technische Daten

PC 150

Schnittiefe	mm	0-42
Schrägschnitt	°	0-45
Schnittbreite	mm	2.5-11
Sägeblattdurchmesser	mm	150



HOBEL

Sie können mit allen Bohrmaschinen, die einen Spannhals Ø43 mm und einen Spindelzweikant 17 mm haben, ausgestattet werden

Technische Daten

PR 70

Hobelbreite	mm	70
Spanndicke	mm	0.5/1
Falztiefe	mm	15



WINKELSCHLEIFER

Sie können mit allen Bohrmaschinen, die einen Spannhals Ø43 mm und einen Spindelzweikant 17 mm haben, ausgestattet werden

Technische Daten

PV 115

Schleifscheiben-Ø	mm	115
Übersetzungszahl		1:2.46



M 600



WINKELSCHLEIFER

- Flacher Getriebekasten für Schleifarbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Beidseitige Anschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Möglichkeit für Arbeit mit rechter und linker Hand
- Abschaltkohlenbürste

LIEFERUMFANG: Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannflansch, Flanschnutter, Maulschlüssel, Schlüssel für Flanschnutter



M 850

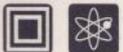


WINKELSCHLEIFER

- Spindelarreterung für Schnellaustauschen der Scheibe
- Flacher Getriebekasten für Schleifarbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Beidseitige Anschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Möglichkeit für Arbeit mit rechter und linker Hand
- Abschaltkohlenbürste

LIEFERUMFANG: Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannflansch, Flanschnutter, Schlüssel für Flanschnutter

M 600 E



ELEKTRONIK-WINKELSCHLEIFER

- Drehzahlvorwahl
- Flacher Getriebekasten für Schleifarbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Zweiseitiger Anschluss des Zusatzhandgriffes
- Möglichkeit für Arbeit mit rechter und linker Hand
- Abschaltkohlenbürsten

LIEFERUMFANG: Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannflansch, Flanschnutter, Maulschlüssel, Schlüssel für Flanschnutter

M 850 E



ELEKTRONIK-WINKELSCHLEIFER

- Drehzahlvorwahl
- Spindelarreterung für Schnellaustauschen der Scheibe
- Flacher Getriebekasten für Schleifarbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Zweiseitiger Anschluss des Zusatzhandgriffes
- Möglichkeit für Arbeit mit rechter und linker Hand
- Abschaltkohlenbürste

LIEFERUMFANG: Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannflansch, Flanschnutter, Schlüssel für Flanschnutter

Technische Daten		M 600	M 600 E	M 850	M 850 E
Schleifscheiben -Ø/Dicke	mm	115/6	115/6	125/6	125/6
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	11000	2800-11000	11000	2800-11000
Arbeitsspindelgewinde		M14	M14	M14	M14
Maschinengewicht	kg	1.3	1.3	1.6	1.6
Aufnahmeleistung	W	600	600	850	850

WINKELSCHLEIFER



M 1800

M 2000

MB 2000



WINKELSCHLEIFER

- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürste



WINKELSCHLEIFER

- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Anschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürsten



16A

WINKELSCHLEIFER

- Anlaufstrombegrenzung
- Überlastungssicherheit
- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürste

LIEFERUMFANG: Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannflansch, Flanschmutter, Maulschlüssel, Schlüssel für Flanschmutter.

MA 1800

MA 2000

MBA 2000



WINKELSCHLEIFER

- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürste



WINKELSCHLEIFER

- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürste



16A

WINKELSCHLEIFER

- Anlaufstrombegrenzung
- Überlastungssicherheit
- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürste

LIEFERUMFANG: Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannflansch, Flanschmutter, Maulschlüssel, Schlüssel für Flanschmutter.

Technische Daten		M 1800	MA 1800	M 2000	MA 2000	MB 2000	MBA 2000
Schleifscheiben -Ø/Dicke	mm	180/10	230/8	180/10	230/8	180/10	230/8
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	8500	6600	8500	6600	8500	6600
Arbeitsspindelgewinde		M14	M14	M14	M14	M14	M14
Maschinengewicht	kg	4.1	4.1	4.1	4.1	4.2	4.2
Aufnahmeleistung	W	1800	1800	2000	2000	2000	2000



M 2001

MB 2001



WINKELSCHLEIFER

- Spindelarreterierung für Scheibenschnellaustausch
- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürste



WINKELSCHLEIFER

- Spindelarreterierung für Scheibenschnellaustausch
- Anlaufstrombegrenzung
- Überlastungsschutz
- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürsten

LIEFERUMFANG: Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannflansch, Flanschmutter, Schlüssel für Flanschmutter.

MA 2001

MBA 2001



WINKELSCHLEIFER

- Spindelarreterierung für Scheibenschnellaustausch
- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürsten



WINKELSCHLEIFER

- Spindelarreterierung für Scheibenschnellaustausch
- Anlaufstrombegrenzung
- Überlastungsschutz
- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürsten

LIEFERUMFANG: Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannflansch, Flanschmutter, Schlüssel für Flanschmutter.

Technische Daten		M 2001	MA 2001	MB 2001	MBA 2001
Schleifscheiben -Ø/Dicke	mm	180/10	230/8	180/10	230/8
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	8500	6600	8500	6600
Arbeitsspindelgewinde		M14	M14	M14	M14
Maschinengewicht	kg	4.3	4.3	4.4	4.4
Aufnahmeleistung	W	2000	2000	2000	2000

WINKELSCHLEIFER



WS 2300

WSA 2300



WINKELSCHLEIFER

- Spindelarretierung für Scheibenschnellaustausch
- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürsten



WINKELSCHLEIFER

- Spindelarretierung für Scheibenschnellaustausch
- Flacher Getriebekasten für Arbeit an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürsten

LIEFERUMFANG: Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannflansch, Flanschmutter, Schlüssel für Flanschmutter.

Technische Daten		WS 2300	WSA 2300
Schleifscheiben -Ø/Dicke	mm	180/10	230/8
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	8500	6600
Arbeitsspindelgewinde		M14	M14
Maschinengewicht	kg	6.0	6.0
Aufnahmeleistung	W	2300	2300

M 902



WINKELSCHLEIFER

- Sicherheitsschalter
- Spindelarretierung für Scheibenschnellaustausch
- Flacher Getriebekasten für Schleifarbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Beidseitige Einschraubmöglichkeit des Zusatzhandgriffes
- Abschaltkohlenbürsten

LIEFERUMFANG: Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannflansch, Flanschmutter, Schlüssel für Flanschmutter.

Technische Daten		M 902
Schleifscheiben -Ø/Dicke	mm	150/6
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	10000
Arbeitsspindelgewinde		M14
Maschinengewicht	kg	2.5
Aufnahmeleistung	W	900

TH 60

TH 60 E



STICHSÄGE

- Exakte Sägeblattführung durch Stützrolle
- Festfixierte Stellen auf 0°/15°/30° und 45° zum Schrägschneiden
- Schlüsselaufnahme



ELEKTRONIK-STICHSÄGE

- Arbeitsgängevorwahl
- Exakte Sägeblattführung durch Stützrolle
- Festfixierte Stellen auf 0°/15°/30° und 45° zum Schrägschneiden
- Schlüsselaufnahme

LIEFERUMFANG: Sägeblatt, Schlüssel.

Technische Daten		TH60	TH 60 E
Schnitttiefe in:			
- holz	mm	60	60
- buntmetal	mm	10	10
- stahl	mm	3	3
Leerlaufhubzahl	min ⁻¹	3200	500-3200
Schrägschnitte	°	0-45	0-45
Hubhöhe	mm	19	19
Maschinengewicht	kg	1.6	1.7
Aufnahmeleistung	W	500	500

FSPE 60



ELEKTRONIK-PENDELSTICHSÄGE

- Arbeitsgängevorwahl
- Exakte Sägeblattführung durch Rolle
- Hohe Schnittleistungsfähigkeit durch Dreistufenpendelhubregelung
- Festfixierte Stellen auf 0°/15°/30°/45° zum Schrägschneiden
- Schlüsselaufnahme

LIEFERUMFANG: Sägeblatt, Sicherung, Schlüssel.

Technische Daten		FSPE 60
Schnitttiefe in:		
- holz	mm	60
- buntmetal	mm	10
- stahl	mm	6
Leerlaufhubzahl	min ⁻¹	300-3200
Schrägschnitte	°	0-45
Hubhöhe	mm	26
Maschinengewicht	kg	2.0
Aufnahmeleistung	W	500

X 52 E



ELEKTRONIK-OBERFRÄSE FÜR HOLZBEARBEITUNG

- Elektromotor (Spannhals 43 mm) - kann demontiert und für andere Zwecke, z.B. Schleifen, verwendet werden.
- Drehzahlvorwahl.
- Abschaltkohlenbürsten

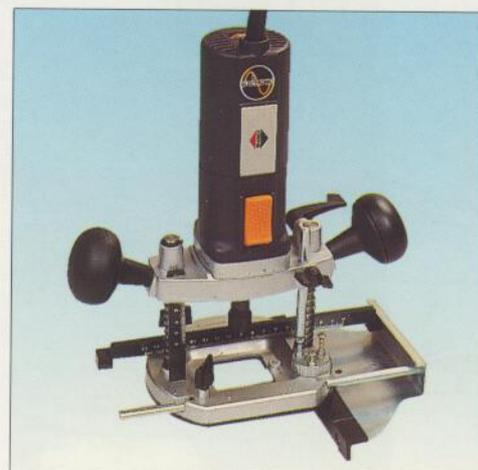
LIEFERUMFANG: Spannzangen 6 mm und 8 mm, Begrenzungseinrichtung mit Lineal.

Technische Daten		X 52 E
Maximaler Fräsekorhub	mm	52
Werkzeugaufnahme	mm	Ø6/Ø8
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	8000-32000
Maschinengewicht	kg	2.2
Aufnahmeleistung	W	500

STICHSÄGEN



OBERFRÄSE



KREISSÄGE



KREISSÄGE

- Sicherheitsschalter mit Einschaltperre
 - Abschaltkohlenbürsten
- LIEFERUMFANG: Sägeblatt, Schlüssel

Technische Daten

		TK 70
Schnitttiefe	mm	0-70
Schrägschnitte	°	0-45
Sägeblatt - Ø	mm	200
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	6500
Maschinengewicht	kg	5,6
Aufnahmeleistung	W	1400

TK 70

KETTENSÄGE



KETTENSÄGE

- Selbstschmierende Kette
- Sicherheitskupplung
- Abschaltkohlenbürsten

LIEFERUMFANG: Kette, Schwerter, Schlüssel.

Technische Daten

		TV 35
Schnittlänge	mm	350
Öltank-Füllmenge	ml	135
Kettenschritt		3/8
Maschinengewicht	kg	3,9
Aufnahmeleistung	W	1300

TV 35

WERKZEUGKOFFER

BK 2

Unersetzlicher Helfer in jeder Heim-Werkstatt und bei Reparaturarbeiten zu Hause. Enthält: Bohrmaschine, Bohrfutter mit Bohrfutterschlüssel, Zusatzhandgriff, Tiefenanschlag, Bohrer, Schrauben- und Mutterdreherätze /Bits/.



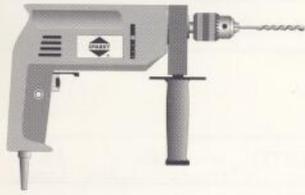
KP2D4

Notwendig für jede Heim-Werkstatt. Enthält: Bohrmaschine, Bohrfutter mit Bohrfutterschlüssel, Zusatzhandgriff, Tiefenanschlag, Vorsatzgeräte-Kreissäge und Hobel, Gummischleifteller und Polierhaube, Bohrer, Schleifblätter.



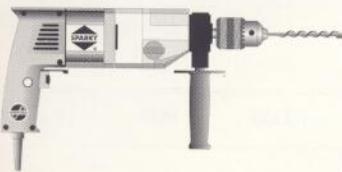
SCHLAGBOHRMASCHINEN/ BOHRHÄMMER

SCHLAGBOHRMASCHINEN



	Max. Bohr - Ø in:				Rechtslauf- Linkslauf	Elektronik	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Aufnahme- leistung W	Gewicht kg
	Stahl mm	Beton mm	Leichtmetall mm	Holz mm					
BU 101	13	13	16	20			2800	500	1.3
BU 101E	13	13	16	20		v	0-2800	500	1.3
BUR 102E	13	13	16	20	v	v	0-3000	500	1.3

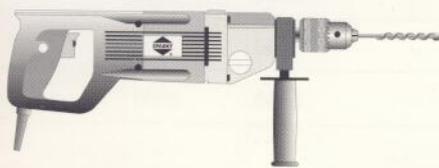
ZWEIGANG-SCHLAGBOHRMASCHINEN



BUR2 160E	13	16	16	30	v	v	0-1100/0-3100	500	2.1
------------------	----	----	----	----	---	---	---------------	-----	-----



BUR2 161E	13	16	16	30	v	v	0-1200/0-3500	500	1.8
BUR2 162E	13	16	16	30	v	v	0-1200/0-3500	500	1.8



BUR2 350E	16	35	20	45		v	0-800/0-2000	1000	2.7
BUR2 350E	16	35	20	45	v	v	0-800/0-2000	9500	2.7

BOHRHÄMMER



BP 160E	13	16	16	30		v	0-1600	500	2.3
BPR 160E	13	16	16	30	v	v	0-1200	450	2.3

k Spannhals - Ø 43 mm, Bohrfutteraufnahme 1/2" x 20 UNF

WINKELSCHLEIFER

	Sleifscheiben		Spindel arretierung	Elektronik	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Aufnahme- leistung W	Gewicht kg	
	Ø	Dicke						
	mm	mm						
	M 600	115	6		11000	600	1.3	
	M 600E	115	6		v	2800-11000	600	1.3
	M 850	125	6	v		11000	850	1.6
	M 850E	125	6	v	v	2800-11000	850	1.6
	M 902	150	6	v		10000	900	2.5
	M 1800	180	10			8500	1800	4.1
	MA 1800	230	8			6600	1800	4.1
	M 2000	180	10			8500	2000	4.1
	MA 2000	230	8			6600	2000	4.1
	MB 2000	180	10		v	8500	2000	4.2
	MBA 2000	230	8		v	6600	2000	4.2
	M 2001	180	10	v		8500	2000	4.3
	MA 2001	230	8	v		6600	2000	4.3
	MB 2001	180	10	v	v	8500	2000	4.4
	MBA 2001	230	8	v	v	6600	2000	4.4
	WS 2300	180	10	v		8500	2300	6.0
	WSA 2300	230	8	v		6600	2300	6.0



SPARKY TRADING GmbH
Mauerstr. 11
10117 Berlin/Deutschland
Tel. +49/30/201 3071
Fax +49/30/201 3077
Tlx 305 609 spark d

SPARKY GROUP
Russland
117330 Moskau, Postfach 680
ul. Mosfilmovskaya d. 66/1
Tel. +7/095/2323300
Fax +7/095/2323634
Tlx 414 058 pesta

FRED SPARKY GmbH
Zagore Str. 4
1124 Sofia/Bulgarien
Tel. +359/2/466 011, 467 011
Fax +359/2/492 0132, 441 003
Tlx 24029 sparky bg

SPARKY GROUP
100028 Beijing/ PR China
Chao Yang District
6, East Deisan Huan Rd.
Du Li Dynasty Center, Office 349
P.O. Box 5403
Tel. +8610/461 9575
Tel./Fax +8610/461 9613